

ICS 71.100.20

J76

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9072—1999

固定式真空粉末绝热低温液体贮槽

Stationary cryogenic liquid storage tanks
with evacuated powder insulation

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J76 003—88《固定式真空粉末绝热低温液体贮槽》进行的修改。

本标准与 ZB J76 003—88 相比，主要技术内容改变如下：

——增加了“前言”。

——第 1 章范围中，增加了“内容器由低温压力容器用低合金钢板制作的固定式真空粉末绝热液体二氧化碳贮槽可参照执行”的规定。

——第 2 章引用标准，取消了“GB 3323—87《钢熔化焊射线照相及质量分级》”修改为“JB 4730—1994《压力容器无损检测》”。

——第 3 章增加了对液体二氧化碳贮槽的考核规定。

——第 4 章中 4.4 对焊缝检查标准原引用 GB 3323 修改为 JB 4730。

——第 4 章表 2，内容器气压试验压力 $1.2P$ ，修改为 $1.15P$ 。与《压力容器安全技术监察规程》的规定一致。

——第 5 章增加了对液体二氧化碳的考核规定。

——第 6 章中 6.3 将“交货技术条件”改变为“使用说明书”，增加了《压力容器产品安全质量监督检验证书》的规定。

本标准自实施之日起，代替 ZB J76 003—88。

本标准由国家气体分离与液化设备标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：四川空分设备（集团）有限责任公司。

本标准主要起草人：黄仁太、纪红华。

本标准于 1981 年 6 月首次发布。

固定式真空粉末绝热低温液体贮槽

Stationary cryogenic liquid storage tanks
with evacuated powder insulation

1 范围

本标准规定了低温液体贮槽的产品规格及性能参数，技术要求，验收规则和试验方法，油漆、包装、运输和保管的要求。

本标准适用于内容器由奥氏体不锈钢制作的固定式真空粉末绝热低温液体（液氧、液氮、液氩和液体二氧化碳）贮槽。

内容器由低温压力容器用低合金钢板制造的固定式真空粉末绝热液体二氧化碳贮槽可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 150—1998	钢制压力容器
GB 191—1990	包装储运图示标志
GB/T 13306—1991	标牌
JB/T 2536—1980	压力容器 油漆、包装、运输
JB/T 3356.1—1999	低温液体容器 性能试验方法
JB/T 4709—1992	钢制压力容器焊接规程
JB 4730—1994	压力容器无损检测
	《压力容器安全技术监察规程》

3 产品规格及性能参数

3.1 贮槽产品规格及性能参数应符合表 1 的规定。

3.2 液体二氧化碳贮槽采用每 24h 压力升值检查绝热性能。“升高值”按有效容积大小分两档， $<50\text{m}^3$ 者 $\leq 35\text{kPa/d}$ ， $\geq 50\sim 100\text{m}^3$ 者 $\leq 20\text{kPa/d}$ 。考核条件：槽内压力为 1.6~2.0MPa，环境温度为 20℃，充液量为有效容积的 1/3~1/2。